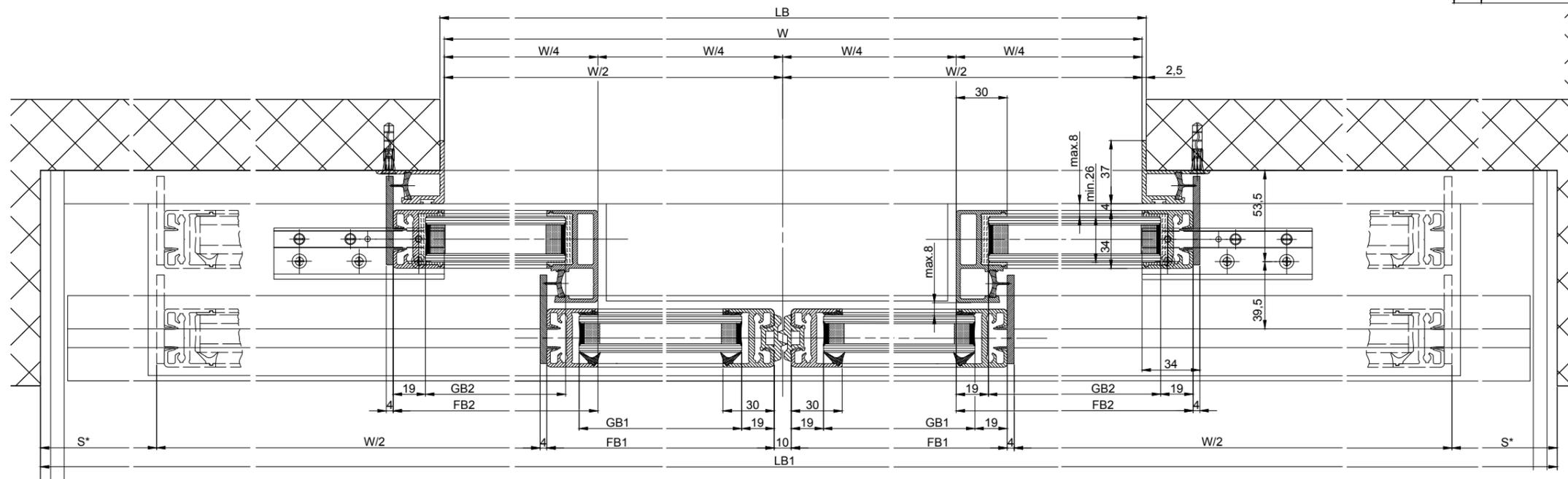
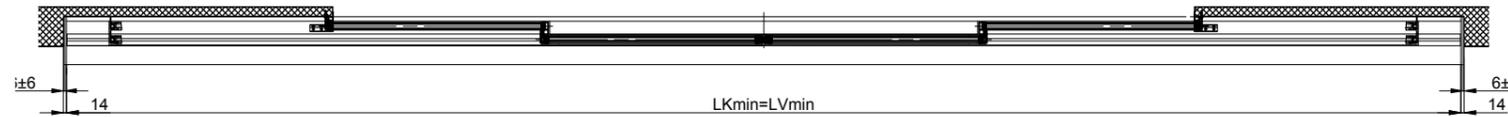
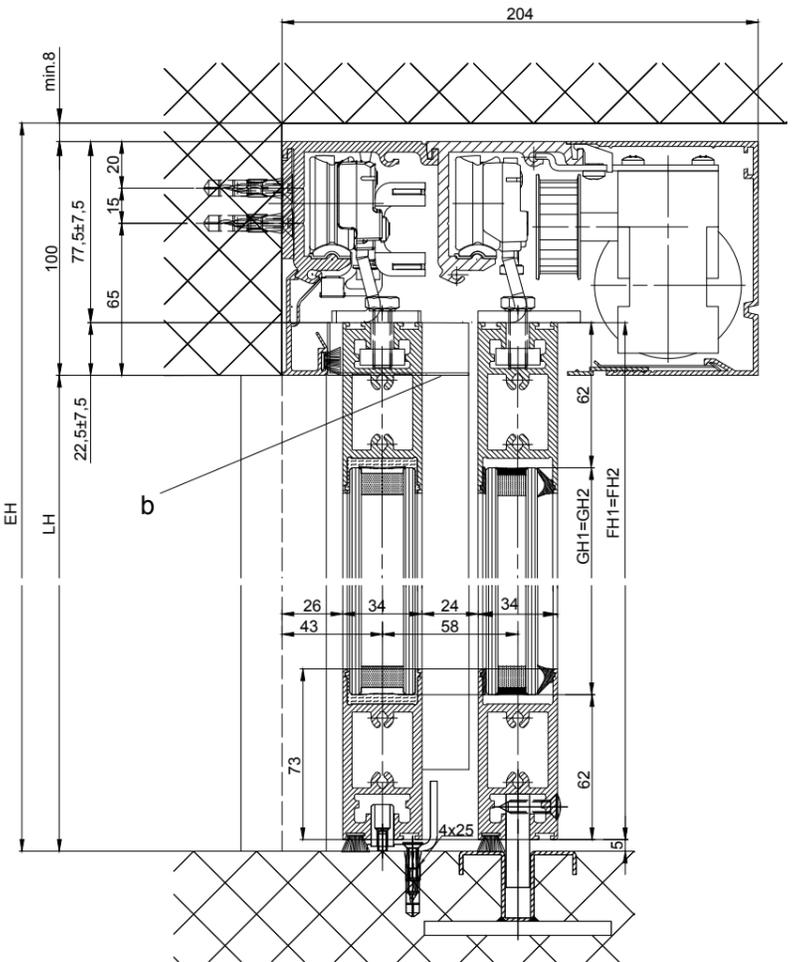
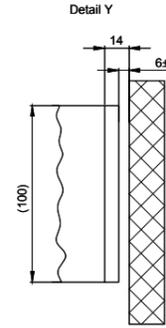
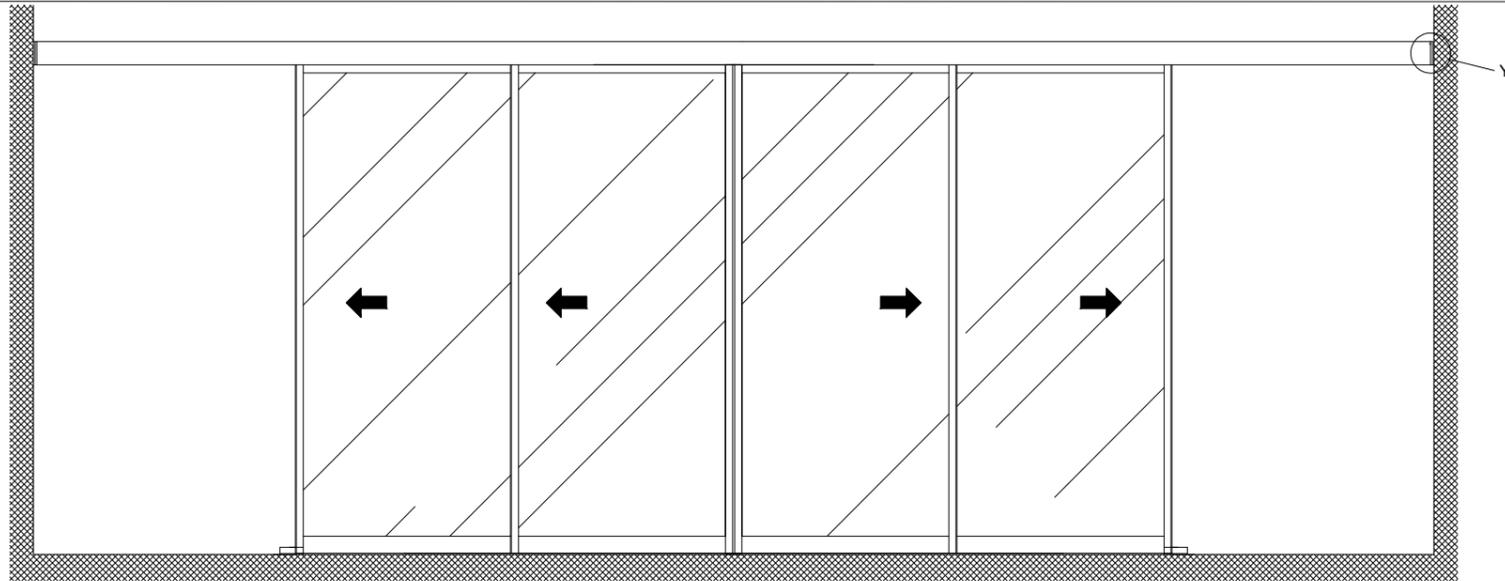


(1:20)



b Réalisation par le client  
**Variante des coupe traversale:**  
 - Coupe traversale 2101/2201/2202 (selon le dessin)  
 - Coupe traversale 2101/2201/2202 H100

Les vantaux doivent être fabriqués avec des matériaux qui n'occasionnent pas de blessures en cas de fracture (utiliser du verre de sécurité trempé ou du verre de sécurité feuilleté, etc.). Les vantaux équipés de verre très clair doivent être signalés afin qu'on les voie.

\* Distance de sécurité conformément à disposition nationale

Eloxa/couleur: \_\_\_\_\_ Epaisseur de couche: \_\_\_\_\_ Indications d'additif: \_\_\_\_\_  
 RAL : \_\_\_\_\_

Objet: \_\_\_\_\_

Client: \_\_\_\_\_

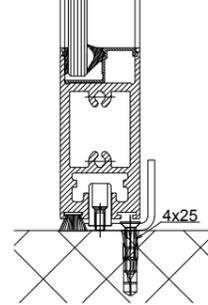
OrdreNr.: \_\_\_\_\_ Date: \_\_\_\_\_ Signature de libération: \_\_\_\_\_

Echelle: \_\_\_\_\_ Dessiné: 10.10.19 MURO  
 % Bien pour imprimer

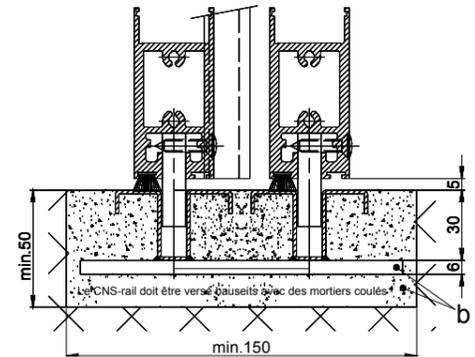
Type de commande: Système de profil Mise en oeuvre  
**2203-TB LR22 sans vantaux fixes, linteau**

**TORMAX** AUTOMATIC TORMAX a Division of LANDERT Group AG  
 CH-8180 Bulach-Zürich Document-Nr.: **T3\_390\_782** Index

Variante vitrage simple 8.5-10mm



Variante continus CNS-Rail guide de sol



$LB1=1,5W+68+2s$	$FH1=FH2=LH+17.5$
$W=(LB1-2s-68)/1.5$	$GH1=FH1-124$
$LKmin=LVmin=LB1-28$	$GH2=FH2-124$
$FB1=W/4+25$	
$FB2=W/4+30$	
$GB1=FB1-38$	
$GB2=FB2-38$	